ENERGIES & SERVICES

LEOMAX
CONSTRUCTION MACHINERY & TOOLS

BÉTONNIÈRE À CUVE BASCULANTE

Bétonnière à cuve basculante 500 L diesel, benne et basculement de cuve hydrauliques

500 L diesel tilting drum concrete mixer, hydraulic hopper and drum tilting

RÉFÉRENCE LEOMAX
LM-TH500-DH



POINTS CLÉS

- Benne de chargement hydraulique
- Basculement hydraulique de la cuve
- Rendement de 8–10 m³/h
- Réservoir d'eau de 60 L

Bétonnière à cuve basculante de 500 L (400 L de malaxage) dont la benne de chargement et le basculement de la cuve sont commandés par vérins hydrauliques. Équipée d'un moteur diesel 186FS de 10 HP refroidi par air et d'un réservoir d'eau de 60 L, elle produit 8–10 m³/h de béton, à raison de 1,5 sac de ciment par gâchée.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Technical specifications

Capacité de la cuve Drum capacity	500 L
Capacité de malaxage Mixing capacity	400 L
Rendement Output	8–10 m³/h
Ciment par gâchée Cement per batch	1,5 sac
Réservoir d'eau Water tank	60 L
Vitesse de rotation de la cuve Drum speed	20–22 tr/min
Dimensions de la cuve Drum size	Ø 950 × 900 mm
Chargement et vidange Loading and discharge	Benne de chargement hydraulique, basculement hydraulique de la cuve
Moteur Engine	Moteur diesel 186FS refroidi par air, 10 HP
Transmission Drive	Par chaîne
Pneus Tyres	2 × 6.50-16
Poids Weight	700 kg

Prix sur demande · Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis.

ENERGIES & SERVICES

Machines LEOMAX · Kinshasa, RDC

ADRESSE N° 26, avenue des Huileries, Gombe, Kinshasa (en face de l'INRB)
TÉLÉPHONE +243 903 005 060 · +243 903 005 065
E-MAIL info@mkenergies.com
SITE WEB www.mkenergies.com