LEOMAX
CONSTRUCTION MACHINERY & TOOLS

CATALOGUE

2027

La force qui bâtit vos chantiers

MACHINES DE CONSTRUCTION & OUTILS



DISTRIBUÉ EN RDC PAR

ENERGIES & SERVICES

www.mkenergies.com · +243 903 005 060

LEOMAX
CONSTRUCTION MACHINERY & TOOLS

LEOMAX, des machines pensées pour le chantier

LEOMAX réunit une gamme complète de machines de construction : bétonnières, pompes à béton, machines à parpaings, rouleaux vibrants, plaques vibrantes, pilonneuses, talocheuses, scies à sol et vibreurs à béton. Chaque modèle est présenté avec sa fiche technique complète.

Les machines LEOMAX sont disponibles chez MK Energies & Services, à Kinshasa. Notre équipe vous conseille sur le choix du modèle, la livraison en province, la mise en service et l'entretien.

MK ENERGIES & SERVICES

SOMMAIRE 2027

Bétonnières — 13 modèles

LM-PM140-P Bétonnière portable 140 L à essence 4
LM-PM230-P Bétonnière portable 230 L à essence 5
LM-PM140-E Bétonnière portable 140 L électrique 6
LM-PM230-E Bétonnière portable 230 L électrique 7
LM-TD350-D2 Bétonnière à cuve basculante 350 L diesel, 2 roues 8
LM-TD400-D4 Bétonnière à cuve basculante 400 L diesel, 4 roues 9
LM-TD500-D4 Bétonnière à cuve basculante 500 L diesel, 4 roues 10
LM-TD700-D4 Bétonnière à cuve basculante 700 L diesel, 4 roues, démarrage électrique 11
LM-TH500-DH Bétonnière à cuve basculante 500 L diesel, benne et basculement de cuve hydrauliques 12
LM-TH500-DW Bétonnière à cuve basculante 500 L diesel, benne de chargement levée par câble 13
LM-RD750-DH Bétonnière à tambour réversible 750 L diesel, benne hydraulique 14
LM-WL510-D Bétonnière diesel 510 L avec treuil de levage 15
LM-SH750-E Bétonnière à tambour réversible 750 L électrique, skip coulissant 16

Pompes à béton — 4 modèles

LM-MP50-D Pompe à béton diesel avec malaxeur 450 L, 50 m³/h 18
LM-CP30-D Pompe à béton diesel sur remorque 30 m³/h 19
LM-CP40-D Pompe à béton diesel sur remorque 40 m³/h 20
LM-CP60-D Pompe à béton diesel sur remorque 60 m³/h 21

Machines à parpaings — 1 modèle

LM-BM150-E Machine mobile à parpaings électrique 1,5 kW 23

Compactage — 10 modèles

LM-VR300-D Rouleau vibrant monocylindre à conducteur accompagnant 300 kg, diesel 25
LM-VR600-D Rouleau vibrant tandem à conducteur accompagnant 600 kg, diesel 26
LM-VR800-D Rouleau vibrant tandem autoporté 800 kg, diesel 27
LM-VR1300-D Rouleau vibrant tandem autoporté 1,3 t, diesel 28
LM-PC60-P Plaque vibrante 12 kN à essence 29
LM-PC90-P Plaque vibrante 15 kN à essence 30
LM-PC160-D Plaque vibrante 35 kN diesel 31
LM-TR80-PH Pilonneuse 10 kN, moteur essence Honda GX160 32
LM-TR80-PR Pilonneuse 10 kN, moteur essence Robin EH12 33
LM-TR80-PL Pilonneuse 10 kN, moteur essence Loncin 196 34

Finition, découpe & vibration — 4 modèles

LM-PT80-PL Talocheuse Ø 80 cm, moteur essence Loncin 36
LM-FS350-PL Scie à sol Ø 350 mm, moteur essence Loncin 37
LM-FS500-PL Scie à sol Ø 500 mm, moteur essence Loncin 38
LM-CV50-D Vibreur à béton diesel 5 HP, moteur KAMA 170F 39

LEOMAX
CONSTRUCTION MACHINERY & TOOLS

2027

Bétonnières

Portables, à cuve basculante ou à tambour réversible, de 140 à 750 L.

13 modèles



BÉTONNIÈRE PORTABLE

Bétonnière portable 140 L à essence

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-PM140-P



POINTS CLÉS

- **Cuve de 140 L, Ø 24 pouces**
- **Moteur essence de 2,5 HP**
- **Aucun raccordement électrique nécessaire**
- **Poids net : 57 kg**

Bétonnière portable à cuve de 140 L (Ø 24 pouces), entraînée par un moteur essence de 2,5 HP. Elle sert aux petits travaux de maçonnerie et de béton, y compris sur les chantiers sans raccordement électrique. Poids net : 57 kg.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de la cuve	140 L
Diamètre de la cuve	Ø 24 pouces
Moteur	Moteur essence, 2,5 HP
Poids net	57 kg

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

BÉTONNIÈRE PORTABLE

Bétonnière portable 230 L à essence

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-PM230-P



POINTS CLÉS

- **Cuve de 230 L, Ø 28 pouces**
- **Moteur essence de 2,5 HP**
- **Aucun raccordement électrique nécessaire**
- **Poids net : 66 kg**

Bétonnière portable à cuve de 230 L (Ø 28 pouces), entraînée par un moteur essence de 2,5 HP. Elle sert aux petits travaux de maçonnerie et de béton, y compris sur les chantiers sans raccordement électrique. Poids net : 66 kg.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de la cuve	230 L
Diamètre de la cuve	Ø 28 pouces
Moteur	Moteur essence, 2,5 HP
Poids net	66 kg

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

BÉTONNIÈRE PORTABLE

Bétonnière portable 140 L électrique

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-PM140-E



POINTS CLÉS

- **Cuve de 140 L, Ø 24 pouces**
- **Moteur électrique de 375 W**
- **Version 110, 220, 230 ou 240 V**
- **Poids net : 44 kg**

Bétonnière portable à cuve de 140 L (Ø 24 pouces), entraînée par un moteur électrique de 375 W, en 110, 220, 230 ou 240 V selon la version. Elle sert aux petits travaux de maçonnerie et de béton, sur le réseau ou sur groupe électrogène. Poids net : 44 kg.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de la cuve	140 L
Diamètre de la cuve	Ø 24 pouces
Moteur	Moteur électrique, 375 W
Tension (selon version)	110 / 220 / 230 / 240 V
Poids net	44 kg

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

BÉTONNIÈRE PORTABLE

Bétonnière portable 230 L électrique

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-PM230-E



POINTS CLÉS

- **Cuve de 230 L, Ø 28 pouces**
- **Moteur électrique de 450 W**
- **Version 110, 220, 230 ou 240 V**
- **Poids net : 56 kg**

Bétonnière portable à cuve de 230 L (Ø 28 pouces), entraînée par un moteur électrique de 450 W, en 110, 220, 230 ou 240 V selon la version. Elle sert aux petits travaux de maçonnerie et de béton, sur le réseau ou sur groupe électrogène. Poids net : 56 kg.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de la cuve	230 L
Diamètre de la cuve	Ø 28 pouces
Moteur	Moteur électrique, 450 W
Tension (selon version)	110 / 220 / 230 / 240 V
Poids net	56 kg

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

BÉTONNIÈRE À CUVE BASCULANTE

Bétonnière à cuve basculante 350 L diesel, 2 roues

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-TD350-D2



POINTS CLÉS

- **Cuve de 350 L, 280 L de malaxage**
- **Rendement de 4–5 m³/h**
- **Moteur diesel refroidi par air, 6 HP**
- **Châssis 2 roues, pneus 4.00-12**

Bétonnière à cuve basculante de 350 L (280 L de malaxage) sur châssis à 2 roues, avec un moteur diesel refroidi par air de 6 HP. Elle produit 4–5 m³/h de béton, à raison d'un sac de ciment de 50 kg par gâchée, pour les dalles, les fondations et les travaux de maçonnerie courants.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de la cuve	350 L
Capacité de malaxage	280 L
Rendement	4–5 m³/h
Ciment par gâchée	1 sac (50 kg)
Vitesse de rotation de la cuve	25–30 tr/min
Dimensions de la cuve	Ø 800 × 900 mm
Épaisseur de la cuve	3 mm
Moteur	Moteur diesel refroidi par air, 6 HP
Pneus	2 × 4.00-12
Dimensions hors tout (L × l × h)	1 960 × 1 100 × 1 700 mm
Poids	260 kg

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

BÉTONNIÈRE À CUVE BASCULANTE

Bétonnière à cuve basculante 400 L diesel, 4 roues

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-TD400-D4



POINTS CLÉS

- **Cuve de 400 L, 320 L de malaxage**
- **Rendement de 5–6 m³/h**
- **Moteur diesel refroidi par air, 6 HP**
- **Châssis 4 roues, pneus 4.00-12**

Bétonnière à cuve basculante de 400 L (320 L de malaxage) sur châssis à 4 roues, avec un moteur diesel refroidi par air de 6 HP. Elle produit 5–6 m³/h de béton, à raison d'un sac de ciment de 50 kg par gâchée, pour les chantiers de bâtiment et de génie civil légers.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de la cuve	400 L
Capacité de malaxage	320 L
Rendement	5–6 m³/h
Ciment par gâchée	1 sac (50 kg)
Vitesse de rotation de la cuve	25–30 tr/min
Dimensions de la cuve	Ø 850 × 900 mm
Épaisseur de la cuve	3 mm
Moteur	Moteur diesel refroidi par air, 6 HP
Pneus	4 × 4.00-12
Dimensions hors tout (L × l × h)	2 060 × 1 200 × 1 700 mm
Poids	310 kg

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

BÉTONNIÈRE À CUVE BASCULANTE

Bétonnière à cuve basculante 500 L diesel, 4 roues

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-TD500-D4



POINTS CLÉS

- **Cuve de 500 L, 400 L de malaxage**
- **Rendement de 6–8 m³/h**
- **Moteur diesel refroidi par air, 10 HP**
- **Châssis 4 roues, pneus 4.00-12**

Bétonnière à cuve basculante de 500 L (400 L de malaxage) sur châssis à 4 roues, avec un moteur diesel refroidi par air de 10 HP. Elle produit 6–8 m³/h de béton, à raison de 1,5 sac de ciment de 50 kg par gâchée, pour les chantiers de bâtiment de taille moyenne.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de la cuve	500 L
Capacité de malaxage	400 L
Rendement	6–8 m³/h
Ciment par gâchée	1,5 sac (50 kg)
Vitesse de rotation de la cuve	25–30 tr/min
Dimensions de la cuve	Ø 950 × 900 mm
Épaisseur de la cuve	3 mm
Moteur	Moteur diesel refroidi par air, 10 HP
Pneus	4 × 4.00-12
Dimensions hors tout (L × l × h)	2 160 × 1 200 × 1 700 mm
Poids	370 kg

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

BÉTONNIÈRE À CUVE BASCULANTE

Bétonnière à cuve basculante 700 L diesel, 4 roues, démarrage électrique

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-TD700-D4



POINTS CLÉS

- **Cuve de 700 L, 560 L de malaxage**
- **Rendement de 8–10 m³/h**
- **Diesel refroidi par eau, 16 HP, démarrage électrique**
- **Châssis 4 roues, pneus 5.00-12**

Bétonnière à cuve basculante de 700 L (560 L de malaxage) sur châssis à 4 roues, avec un moteur diesel refroidi par eau de 16 HP à démarrage électrique. Elle produit 8–10 m³/h de béton, à raison de 2 sacs de ciment de 50 kg par gâchée, pour les chantiers qui coulent des volumes plus importants.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de la cuve	700 L
Capacité de malaxage	560 L
Rendement	8–10 m³/h
Ciment par gâchée	2 sacs (50 kg)
Vitesse de rotation de la cuve	25–30 tr/min
Dimensions de la cuve	Ø 950 × 1 050 mm
Épaisseur de la cuve	3 mm
Moteur	Moteur diesel refroidi par eau, 16 HP, démarrage électrique
Pneus	4 × 5.00-12
Dimensions hors tout (L × l × h)	2 200 × 1 500 × 1 850 mm
Poids	580 kg

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

BÉTONNIÈRE À CUVE BASCULANTE

Bétonnière à cuve basculante 500 L diesel, benne et basculement de cuve hydrauliques

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-TH500-DH



POINTS CLÉS

- **Benne de chargement hydraulique**
- **Basculement hydraulique de la cuve**
- **Rendement de 8–10 m³/h**
- **Réservoir d'eau de 60 L**

Bétonnière à cuve basculante de 500 L (400 L de malaxage) dont la benne de chargement et le basculement de la cuve sont commandés par vérins hydrauliques. Équipée d'un moteur diesel 186FS de 10 HP refroidi par air et d'un réservoir d'eau de 60 L, elle produit 8–10 m³/h de béton, à raison de 1,5 sac de ciment par gâchée.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de la cuve	500 L
Capacité de malaxage	400 L
Rendement	8–10 m³/h
Ciment par gâchée	1,5 sac
Réservoir d'eau	60 L
Vitesse de rotation de la cuve	20–22 tr/min
Dimensions de la cuve	Ø 950 × 900 mm
Chargement et vidange	Benne de chargement hydraulique, basculement hydraulique de la cuve
Moteur	Moteur diesel 186FS refroidi par air, 10 HP
Transmission	Par chaîne
Pneus	2 × 6.50-16
Poids	700 kg

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

BÉTONNIÈRE À CUVE BASCULANTE

Bétonnière à cuve basculante 500 L diesel, benne de chargement levée par câble

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-TH500-DW



POINTS CLÉS

- **Benne de chargement relevée par câble**
- **Rendement de 8–10 m³/h**
- **Diesel de 10 HP ou de 16 HP selon version**
- **Transmission par chaîne**

Bétonnière à cuve basculante de 500 L (400 L de malaxage) dont la benne de chargement est relevée par câble. Elle produit 8–10 m³/h de béton, à raison de 1,5 sac de ciment par gâchée, avec, selon la version, un moteur diesel 186FS refroidi par air (10 HP) ou un diesel refroidi par eau Changwu S1100 ou Changchai ZS1100 (16 HP).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de la cuve	500 L
Capacité de malaxage	400 L
Rendement	8–10 m³/h
Ciment par gâchée	1,5 sac
Vitesse de rotation de la cuve	20–22 tr/min
Dimensions de la cuve	Ø 950 × 900 mm
Chargement	Benne relevée par câble
Moteur (selon version)	Diesel 186FS refroidi par air, 10 HP ; diesel Changwu S1100 refroidi par eau, 16 HP ; diesel Changchai ZS1100 refroidi par eau, 16 HP
Transmission	Par chaîne
Pneus	6.50-16
Poids	1 200 kg

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

BÉTONNIÈRE À TAMBOUR RÉVERSIBLE

Bétonnière à tambour réversible 750 L diesel, benne hydraulique

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-RD750-DH



POINTS CLÉS

- **750 L en vidange, 1 200 L en chargement**
- **Rendement de 22–30 m³/h**
- **Benne de chargement hydraulique**
- **Moteur diesel Changwu L24M, 25 HP**

Bétonnière à tambour réversible de 750 L en vidange (1 200 L en chargement) avec benne de chargement à basculement hydraulique. Équipée d'un moteur diesel Changwu L24M de 25 HP refroidi par eau, elle produit 22–30 m³/h de béton, à raison de 5 sacs de ciment par gâchée, pour les chantiers de génie civil et les gros coulages.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de vidange	750 L
Capacité de chargement	1 200 L
Rendement	22–30 m³/h
Ciment par gâchée	5 sacs
Vitesse de rotation du tambour	13 tr/min
Dimensions du tambour	Ø 1 580 × 2 270 mm
Épaisseur du tambour	8 mm
Granulat maximal	80 mm
Chargement	Benne à basculement hydraulique
Cylindrée de la pompe hydraulique	25 mL/tr
Moteur	Moteur diesel Changwu L24M refroidi par eau, 25 HP
Pneus	7.50-16
Dimensions hors tout (L × l × h)	3 600 × 2 400 × 3 200 mm
Poids	2 200 kg

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

BÉTONNIÈRE AVEC TREUIL

Bétonnière diesel 510 L avec treuil de levage

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-WL510-D



POINTS CLÉS

- **Treuil intégré, levage jusqu'à 25 m**
- **Production de 12 m³/h**
- **Moteur diesel ZS1100 de 16 HP refroidi par eau**
- **Avec benne de levage, brouette et support de poulie**

Bétonnière diesel de 510 L (350 L de malaxage) équipée d'un treuil qui monte le béton jusqu'à 25 m de hauteur dans une benne de levage. Son moteur diesel ZS1100 de 16 HP refroidi par eau donne une production de 12 m³/h, adaptée aux chantiers d'immeubles à étages.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de la cuve	510 L
Capacité de malaxage	350 L
Production de béton	12 m³/h
Hauteur de levage	25 m
Câble du treuil	Ø 12 mm, longueur 60 m
Moteur	Moteur diesel ZS1100, monocylindre horizontal 4 temps, refroidi par eau
Puissance	16 HP à 2 200 tr/min
Pneus	6.50-16
Accessoires fournis	Benne de levage, brouette, support de poulie, câble de 60 m
Dimensions hors tout (L × l × h)	2 300 × 1 350 × 2 750 mm
Poids	1 700 kg

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

BÉTONNIÈRE À TAMBOUR RÉVERSIBLE

Bétonnière à tambour réversible 750 L électrique, skip coulissant

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-SH750-E



POINTS CLÉS

- **750 L en vidange, 1 200 L en chargement**
- **Rendement de 20–23 m³/h**
- **Skip de chargement coulissant**
- **Entraînement électrique : 2 × 7,5 kW au malaxage**

Bétonnière électrique à tambour réversible de 750 L en vidange (1 200 L en chargement), alimentée par un skip de chargement coulissant. Deux moteurs de malaxage de 7,5 kW, un moteur de levage de 7,5 kW et une pompe à eau de 1,1 kW lui permettent de produire 20–23 m³/h de béton, pour les gros chantiers de bâtiment et de génie civil.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de vidange	750 L
Capacité de chargement	1 200 L
Rendement	20–23 m³/h
Ciment par gâchée	4 sacs
Vitesse de rotation du tambour	13 tr/min
Épaisseur du tambour	8 mm
Granulat maximal	80 mm
Chargement	Skip coulissant
Moteurs de malaxage	2 × 7,5 kW
Moteur de levage	7,5 kW
Pompe à eau	1,1 kW
Dimensions hors tout (L × l × h)	4 900 × 2 000 × 4 600 mm
Poids	3 800 kg

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

LEOMAX
CONSTRUCTION MACHINERY & TOOLS

2027

Pompes à béton

Pompes sur remorque et malaxeur-pompe, de 30 à 60 m³/h.

4 modèles







POMPE À BÉTON AVEC MALAXEUR

Pompe à béton diesel avec malaxeur 450 L, 50 m³/h

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-MP50-D



POINTS CLÉS

- **Malaxe et pompe avec une seule machine**
- **Pompe de 50 m³/h à 10 MPa, vanne en S**
- **Refoulement théorique : 180 m vertical, 400 m horizontal**
- **Moteur diesel Weichai de 85 kW, pompe hydraulique Kawasaki**

Machine sur remorque qui malaxe le béton et le pompe : malaxeur de 450 L en vidange (18 m³/h) et pompe à vanne en S d'un débit théorique de 50 m³/h à 10 MPa. Le refoulement théorique atteint 180 m à la verticale et 400 m à l'horizontale ; l'ensemble est entraîné par un moteur diesel Weichai de 85 kW.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Débit théorique maximal	50 m³/h
Pression de refoulement max.	10 MPa
Distance de refoulement théorique	180 m à la verticale, 400 m à l'horizontale
Vanne de distribution	Vanne en S
Cylindres à béton (alésage × course)	2 × Ø 200 × 800 mm
Vérins hydrauliques principaux	Xieli, 2 × Ø 100 × Ø 70 × 800 mm
Pompe hydraulique principale	Kawasaki (Corée)
Sortie et tuyauterie	Sortie Ø 150 mm, tuyau de Ø 120 mm intérieur
Béton accepté	Affaissement 160–220 mm, granulat jusqu'à 30 mm
Trémie de pompage	0,7 m³, hauteur de chargement 1 120 mm
Réservoir d'huile hydraulique	350 L
Malaxeur	450 L en vidange, 720 L en chargement, 18 m³/h, 2 sacs de 50 kg par gâchée
Tambour et chargement	Tambour Ø 1 460 × 1 800 mm, skip coulissant
Moteur	Diesel Weichai WP4.1D80E201, 4 cylindres en ligne, turbocompressé, 4,087 L, 85 kW à 1 800 tr/min
Dimensions hors tout (L × l × h)	5 300 × 2 150 × 2 700 mm
Poids	5 600 kg

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

POMPE À BÉTON SUR REMORQUE

Pompe à béton diesel sur remorque 30 m³/h

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-CP30-D



POINTS CLÉS

- **Débit jusqu'à 30 m³/h**
- **Refoulement : 300 m horizontal, 110 m vertical**
- **Haute / basse pression : 10 / 5 MPa**
- **Moteur diesel de 45 kW**

Pompe à béton stationnaire sur remorque, entraînée par un moteur diesel de 45 kW. Elle débite jusqu'à 30 m³/h et refoule le béton jusqu'à 300 m à l'horizontale et 110 m à la verticale, avec commutation haute / basse pression (10 / 5 MPa) et vanne en S.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Débit	30 m³/h (grande vitesse), 20 m³/h (petite vitesse)
Pression de refoulement (commutable)	10 MPa en haute pression, 5 MPa en basse pression
Distance de refoulement maximale	300 m à l'horizontale, 110 m à la verticale
Vanne de distribution	Vanne en S
Diamètre du cylindre de refoulement	100 mm
Granulat maximal	25 mm (tuyau de Ø 76 mm intérieur), 30 mm (tuyau de Ø 89 mm intérieur)
Trémie	0,4 m³, hauteur 1 260 mm
Réservoir d'huile hydraulique	200 L
Moteur	Moteur diesel, 45 kW à 1 800 tr/min
Dimensions hors tout (L × l × h)	3 600 × 1 350 × 1 700 mm
Poids	2 800 kg

Prix sur demande

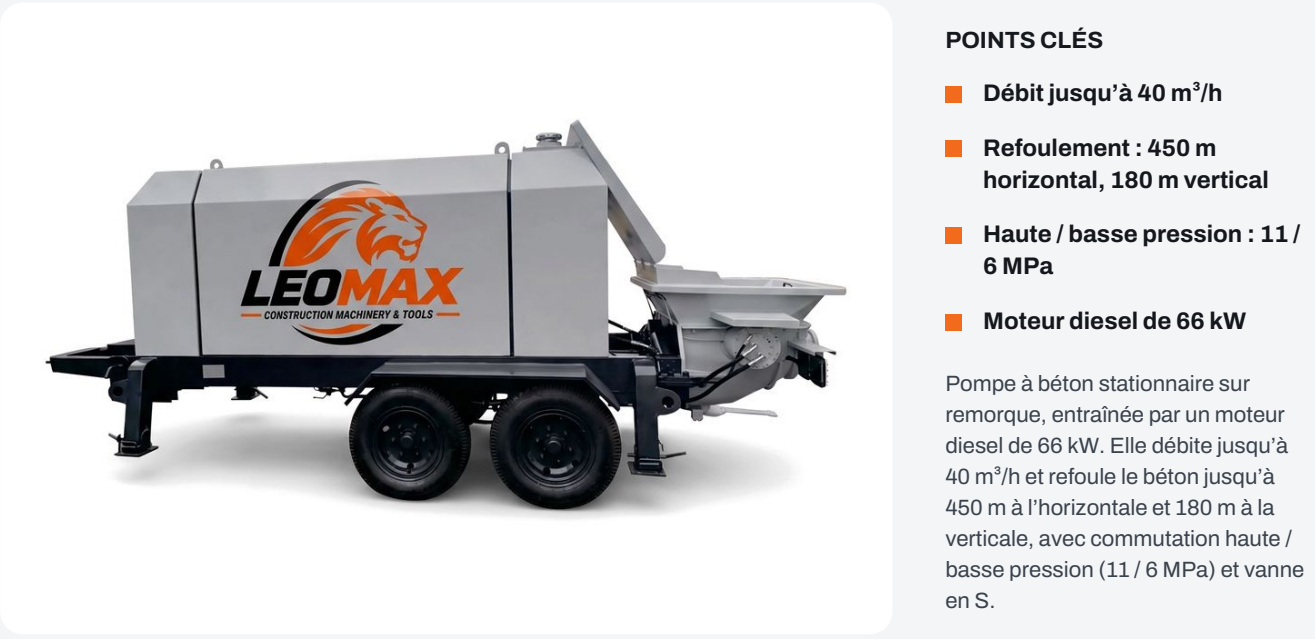
Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

POMPE À BÉTON SUR REMORQUE

Pompe à béton diesel sur remorque 40 m³/h

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-CP40-D



POINTS CLÉS

- **Débit jusqu'à 40 m³/h**
- **Refoulement : 450 m horizontal, 180 m vertical**
- **Haute / basse pression : 11 / 6 MPa**
- **Moteur diesel de 66 kW**

Pompe à béton stationnaire sur remorque, entraînée par un moteur diesel de 66 kW. Elle débite jusqu'à 40 m³/h et refoule le béton jusqu'à 450 m à l'horizontale et 180 m à la verticale, avec commutation haute / basse pression (11 / 6 MPa) et vanne en S.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Débit	40 m³/h (grande vitesse), 25 m³/h (petite vitesse)
Pression de refoulement (commutable)	11 MPa en haute pression, 6 MPa en basse pression
Distance de refoulement maximale	450 m à l'horizontale, 180 m à la verticale
Vanne de distribution	Vanne en S
Diamètre du cylindre de refoulement	180 mm
Granulat maximal	35 mm (tuyau de Ø 108 mm intérieur), 40 mm (tuyau de Ø 133 mm intérieur)
Trémie	0,4 m³, hauteur 1 260 mm
Réservoir d'huile hydraulique	300 L
Moteur	Moteur diesel, 66 kW à 1 800 tr/min
Dimensions hors tout (L × l × h)	4 200 × 1 660 × 1 700 mm
Poids	3 800 kg

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

POMPE À BÉTON SUR REMORQUE

Pompe à béton diesel sur remorque 60 m³/h

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-CP60-D



POINTS CLÉS

- **Débit jusqu'à 60 m³/h, 13 MPa en haute pression**
- **Refoulement jusqu'à 600 m à l'horizontale et 180 m à la verticale**
- **Moteur diesel 132 kW, autonome sur chantier**
- **Vanne en S et trémie de 0,6 m³**

Pompe à béton tractable à moteur diesel de 132 kW, pour pomper le béton sur les chantiers de bâtiment et de génie civil sans raccordement électrique. Elle débite jusqu'à 60 m³/h et refoule jusqu'à 600 m à l'horizontale ou 180 m à la verticale, avec une pression de 13 MPa en mode haute pression. Vanne en S, trémie de 0,6 m³ et commutation haute / basse pression.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Débit (grande vitesse / petite vitesse)	60 / 37 m³/h
Pression de refoulement (haute / basse)	13 / 6 MPa
Distance de refoulement max. horizontale	600 m
Distance de refoulement max. verticale	180 m
Granulat max. (tuyau Ø 133 / 150 mm)	40 / 45 mm
Diamètre du cylindre de refoulement	180 mm
Type de vanne	Vanne en S
Commutation haute / basse pression	Oui
Capacité de la trémie	0,6 m³
Hauteur de chargement de la trémie	1 400 mm
Réservoir d'huile hydraulique	550 L
Moteur	Moteur diesel 132 kW, 1 800 tr/min
Dimensions (L × l × h)	6 200 × 2 100 × 2 450 mm
Poids total	5 600 kg

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

LEOMAX
CONSTRUCTION MACHINERY & TOOLS

2027

Machines à parpaings

Production mobile de parpaings sur chantier.

1 modèle



MACHINE À PARPAINGS MOBILE (PONDEUSE)

Machine mobile à parpaings électrique 1,5 kW

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-BM150-E



POINTS CLÉS

- **Cycle de moulage de 45 secondes**
- **Jusqu'à 150 parpaings de 400 × 200 × 200 mm à l'heure**
- **Vibration du moule, force d'excitation 24 kN**
- **Électrique, 1,5 kW, 180 kg**

Machine à parpaings mobile, de type pondeuse, électrique, pour fabriquer sur place des parpaings et blocs en béton directement sur l'aire de séchage, avec vibration du moule. Un cycle de moulage dure 45 secondes : jusqu'à 150 parpaings de 400 × 200 × 200 mm à l'heure, soit 1 200 par poste. Puissance totale de 1,5 kW pour un poids total de 180 kg.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cycle de moulage	45 s
Parpaing 400×200×200 mm (moule/h/poste)	2 / 150 / 1 200
Parpaing 400×150×200 mm (moule/h/poste)	3 / 240 / 1 920
Parpaing 400×100×200 mm (moule/h/poste)	3 / 320 / 2 560
Mode de vibration	Vibration du moule
Force d'excitation	24 kN
Fréquence de vibration	2 400 tr/min
Puissance totale (électrique)	1,5 kW
Dimensions (L × l × h)	920 × 800 × 1 250 mm
Poids total	180 kg

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

LEOMAX
CONSTRUCTION MACHINERY & TOOLS

2027

Compactage

Rouleaux vibrants, plaques vibrantes et pilonneuses.

10 modèles







ROULEAU VIBRANT À CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT

Rouleau vibrant monocylindre à conducteur accompagnant 300 kg, diesel

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-VR300-D



POINTS CLÉS

- **Masse en service 300 kg, cylindre de 600 mm**
- **Force d'excitation 12 kN à 70 Hz**
- **Moteur diesel CF170 de 4 HP refroidi par air**
- **Pente franchissable 20 %**

Rouleau vibrant monocylindre guidé à la main, pour compacter remblais, tranchées, allées et petites surfaces d'enrobé. Masse en service de 300 kg, cylindre de 600 mm de large et force d'excitation de 12 kN. Moteur diesel CF170 de 4 HP refroidi par air.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Masse en service	300 kg
Largeur du cylindre vibrant	600 mm
Diamètre du cylindre	Ø 425 mm
Force d'excitation	12 kN
Charge linéaire statique	53 N/cm
Fréquence de vibration	70 Hz
Vitesse de déplacement	0–4 km/h
Pente franchissable	20 %
Moteur	Moteur diesel CF170, refroidi par air, 4 HP
Réservoir de carburant	5 L
Réservoir hydraulique	8 L
Dimensions (L × l × h)	1 450 × 1 100 × 1 200 mm

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

ROULEAU VIBRANT À CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT

Rouleau vibrant tandem à conducteur accompagnant 600 kg, diesel

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-VR600-D



POINTS CLÉS

- **Deux cylindres de 600 mm, masse en service 600 kg**
- **Force d'excitation 14 kN à 70 Hz**
- **Moteur diesel CF178 de 6 HP refroidi par air**
- **Largeur hors tout de 750 mm**

Rouleau vibrant à deux cylindres guidé à la main, pour le compactage des remblais, tranchées, trottoirs et petites surfaces d'enrobé. Masse en service de 600 kg, cylindres de 600 mm de large et force d'excitation de 14 kN. Moteur diesel CF178 de 6 HP refroidi par air.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Masse en service	600 kg
Largeur des cylindres vibrants	600 mm
Diamètre des cylindres	Ø 425 mm
Force d'excitation	14 kN
Charge linéaire statique	53 / 60 N/cm
Fréquence de vibration	70 Hz
Vitesse de déplacement	0–4 km/h
Pente franchissable	20 %
Empattement	600 mm
Moteur	Moteur diesel CF178, refroidi par air, 6 HP
Réservoir de carburant	6 L
Dimensions (L × l × h)	1 840 × 750 × 1 580 mm

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

ROULEAU VIBRANT TANDEM AUTOPORTÉ

Rouleau vibrant tandem autoporté 800 kg, diesel

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-VR800-D



POINTS CLÉS

- **Autoporté, cylindres de 800 mm**
- **Masse en service 800 kg, force d'excitation 18 kN**
- **Moteur diesel Changfa CF186 de 10 HP**
- **Vitesse de 0 à 6 km/h**

Rouleau tandem autoporté avec poste de conduite, pour le compactage des voiries, parkings, allées et couches d'enrobé. Masse en service de 800 kg, cylindres de 800 mm de large et force d'excitation de 18 kN. Moteur diesel Changfa CF186 de 10 HP refroidi par air.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Masse en service	800 kg
Largeur des cylindres vibrants	800 mm
Diamètre des cylindres	Ø 530 mm
Force d'excitation	18 kN
Charge linéaire statique	55 / 70 N/cm
Fréquence de vibration	70 Hz
Vitesse de déplacement	0–6 km/h
Pente franchissable	20 %
Empattement	1 100 mm
Moteur	Moteur diesel Changfa CF186, refroidi par air, 10 HP
Réservoir de carburant	8 L
Dimensions (L × l × h)	1 700 × 860 × 1 230 mm

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

ROULEAU VIBRANT TANDEM AUTOPORTÉ

Rouleau vibrant tandem autoporté 1,3 t, diesel

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-VR1300-D



POINTS CLÉS

- **Masse en service 1 300 kg, cylindres de 800 mm**
- **Force d'excitation 20 kN à 60 Hz**
- **Moteur diesel H14 de 13 HP refroidi par eau**
- **Vitesse jusqu'à 8 km/h, réservoir de 30 L**

Rouleau tandem autoporté de 1 300 kg pour le compactage des voiries, parkings, plateformes et couches d'enrobé. Cylindres de 800 mm de large, force d'excitation de 20 kN et vitesse jusqu'à 8 km/h. Moteur diesel H14 de 13 HP refroidi par eau, réservoir de carburant de 30 L.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Masse en service	1 300 kg
Largeur des cylindres vibrants	800 mm
Diamètre des cylindres	Ø 536 mm
Force d'excitation	20 kN
Charge linéaire statique	55 / 70 N/cm
Fréquence de vibration	60 Hz
Vitesse de déplacement	0–8 km/h
Pente franchissable	20 %
Empattement	1 250 mm
Moteur	Moteur diesel H14, refroidi par eau, 13 HP
Réservoir de carburant	30 L
Dimensions (L × l × h)	1 880 × 870 × 1 580 mm

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

PLAQUE VIBRANTE

Plaque vibrante 12 kN à essence

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-PC60-P



POINTS CLÉS

- **Force centrifuge 12 kN**
- **Jusqu'à 500 m²/h, profondeur 30 cm**
- **Semelle de 51 × 37 cm**
- **Moteur essence 4–6,5 HP, 65 kg**

Plaque vibrante à moteur essence pour compacter sable, gravier, remblais de tranchées et pavés autobloquants. Force centrifuge de 12 kN, semelle de 51 × 37 cm et compactage jusqu'à 30 cm de profondeur. Rendement jusqu'à 500 m²/h pour un poids net de 65 kg.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Force centrifuge max.	12 kN
Rendement de compactage max.	500 m²/h
Profondeur de compactage	30 cm
Vitesse d'avance max.	30 cm/s
Fréquence de vibration	5 600 vibrations/min
Dimensions de la semelle	51 × 37 cm
Moteur	Moteur essence, 4–6,5 HP
Poids net	65 kg

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

PLAQUE VIBRANTE

Plaque vibrante 15 kN à essence

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-PC90-P



POINTS CLÉS

- **Force centrifuge 15 kN**
- **Jusqu'à 600 m²/h, profondeur 30 cm**
- **Semelle de 55 × 45 cm**
- **Moteur essence 4–6,5 HP, 90 kg**

Plaque vibrante à moteur essence pour compacter sable, gravier, remblais et pavés autobloquants. Force centrifuge de 15 kN, semelle de 55 × 45 cm et compactage jusqu'à 30 cm de profondeur. Rendement jusqu'à 600 m²/h pour un poids net de 90 kg.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Force centrifuge max.	15 kN
Rendement de compactage max.	600 m²/h
Profondeur de compactage	30 cm
Vitesse d'avance max.	30 cm/s
Fréquence de vibration	4 500 vibrations/min
Dimensions de la semelle	55 × 45 cm
Moteur	Moteur essence, 4–6,5 HP
Poids net	90 kg

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

PLAQUE VIBRANTE

Plaque vibrante 35 kN diesel

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-PC160-D



POINTS CLÉS

- **Force centrifuge 35 kN**
- **Compactage jusqu'à 50 cm de profondeur**
- **Jusqu'à 700 m²/h, semelle de 70 × 50 cm**
- **Moteur diesel 5,5–9 HP, 160 kg**

Plaque vibrante à moteur diesel pour le compactage des remblais, couches de forme et fonds de fouille. Force centrifuge de 35 kN, semelle de 70 × 50 cm et compactage jusqu'à 50 cm de profondeur. Rendement jusqu'à 700 m²/h pour un poids net de 160 kg.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Force centrifuge max.	35 kN
Rendement de compactage max.	700 m²/h
Profondeur de compactage	50 cm
Vitesse d'avance max.	25 cm/s
Fréquence de vibration	4 200 vibrations/min
Dimensions de la semelle	70 × 50 cm
Moteur	Moteur diesel, 5,5–9 HP
Poids net	160 kg

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

PILONNEUSE

Pilonneuse 10 kN, moteur essence Honda GX160

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-TR80-PH



POINTS CLÉS

- **Force de frappe 10 kN**
- **450 à 650 coups/min**
- **Semelle de 330 × 300 mm pour tranchées**
- **Moteur essence Honda GX160, 5,5 HP**

Pilonneuse pour compacter les remblais en tranchée, autour des regards, des poteaux et des fondations, là où une plaque vibrante ne passe pas. Force de frappe de 10 kN, 450 à 650 coups/min et semelle de 330 × 300 mm. Moteur essence Honda GX160 de 5,5 HP, poids net 80 kg.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Force de frappe	10 kN
Fréquence de frappe	450–650 coups/min
Hauteur de saut	40–65 mm
Vitesse d'avance	10–13 m/min
Dimensions de la semelle	330 × 300 mm
Moteur	Moteur essence Honda GX160, 5,5 HP
Poids net	80 kg

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

PILONNEUSE

Pilonneuse 10 kN, moteur essence Robin EH12

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-TR80-PR



POINTS CLÉS

- **Force de frappe 10 kN**
- **450 à 650 coups/min**
- **Semelle de 330 × 300 mm pour tranchées**
- **Moteur essence Robin EH12, 4 HP**

Pilonneuse pour compacter les remblais en tranchée, autour des regards, des poteaux et des fondations, là où une plaque vibrante ne passe pas. Force de frappe de 10 kN, 450 à 650 coups/min et semelle de 330 × 300 mm. Moteur essence Robin EH12 de 4 HP, poids net 80 kg.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Force de frappe	10 kN
Fréquence de frappe	450–650 coups/min
Hauteur de saut	40–65 mm
Vitesse d'avance	10–13 m/min
Dimensions de la semelle	330 × 300 mm
Moteur	Moteur essence Robin EH12, 4 HP
Poids net	80 kg

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

PILONNEUSE

Pilonneuse 10 kN, moteur essence Loncin 196

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-TR80-PL



POINTS CLÉS

- **Force de frappe 10 kN**
- **450 à 650 coups/min**
- **Semelle de 330 × 300 mm pour tranchées**
- **Moteur essence Loncin 196, 5,5 HP**

Pilonneuse pour compacter les remblais en tranchée, autour des regards, des poteaux et des fondations, là où une plaque vibrante ne passe pas. Force de frappe de 10 kN, 450 à 650 coups/min et semelle de 330 × 300 mm. Moteur essence Loncin 196 de 5,5 HP, poids net 80 kg.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Force de frappe	10 kN
Fréquence de frappe	450–650 coups/min
Hauteur de saut	40–65 mm
Vitesse d'avance	10–13 m/min
Dimensions de la semelle	330 × 300 mm
Moteur	Moteur essence Loncin 196, 5,5 HP
Poids net	80 kg

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

LEOMAX
CONSTRUCTION MACHINERY & TOOLS

2027

Finition, découpe & vibration

Talocheuses, scies à sol et vibreurs à béton.

4 modèles







TALOCHEUSE À BÉTON (HÉLICOPTÈRE)

Talocheuse Ø 80 cm, moteur essence Loncin

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-PT80-PL



POINTS CLÉS

- **Diamètre de travail Ø 80 cm**
- **Pales sur Ø 78 cm, 60 à 125 tr/min**
- **Moteur essence Loncin 4–6,5 HP**
- **Poids net 70 kg**

Talocheuse thermique, dite hélicoptère, pour talocher et lisser les dalles et chapes en béton frais. Diamètre de travail de 80 cm, pales sur Ø 78 cm tournant de 60 à 125 tr/min. Moteur essence Loncin de 4 à 6,5 HP, poids net 70 kg.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre de travail	Ø 80 cm
Diamètre des pales	Ø 78 cm
Vitesse de rotation des pales	60–125 tr/min
Moteur	Moteur essence Loncin, 4–6,5 HP
Poids net	70 kg

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

SCIE À SOL (COUPE-BÉTON)

Scie à sol Ø 350 mm, moteur essence Loncin

RÉFÉRENCE LEOMAX
LM-FS350-PL



POINTS CLÉS

- **Disque de Ø 350 mm**
- **Profondeur de coupe jusqu'à 110 mm**
- **Réservoir d'eau de 25 L pour la coupe à l'eau**
- **Moteur essence Loncin 6,5–9 HP, 66 kg**

Scie à sol thermique pour découper les dalles en béton et l'enrobé : joints de dilatation, saignées et ouvertures de tranchées. Disque de Ø 350 mm, profondeur de coupe jusqu'à 110 mm et réservoir d'eau de 25 L pour la coupe à l'eau. Moteur essence Loncin de 6,5 à 9 HP, poids net 66 kg.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre du disque	Ø 350 mm
Profondeur de coupe max.	110 mm
Réservoir d'eau	25 L
Moteur	Moteur essence Loncin, 6,5–9 HP
Poids net	66 kg

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

SCIE À SOL (COUPE-BÉTON)

Scie à sol Ø 500 mm, moteur essence Loncin

RÉFÉRENCE LEOMAX
LM-FS500-PL



POINTS CLÉS

- **Disque de Ø 500 mm**
- **Profondeur de coupe jusqu'à 170 mm**
- **Réservoir d'eau de 40 L pour la coupe à l'eau**
- **Moteur essence Loncin 10–13 HP, 155 kg**

Scie à sol thermique pour les coupes profondes dans les dalles en béton et l'enrobé : joints, saignées et ouvertures de tranchées. Disque de Ø 500 mm, profondeur de coupe jusqu'à 170 mm et réservoir d'eau de 40 L pour la coupe à l'eau. Moteur essence Loncin de 10 à 13 HP, poids net 155 kg.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre du disque	Ø 500 mm
Profondeur de coupe max.	170 mm
Réservoir d'eau	40 L
Moteur	Moteur essence Loncin, 10–13 HP
Poids net	155 kg

Prix sur demande

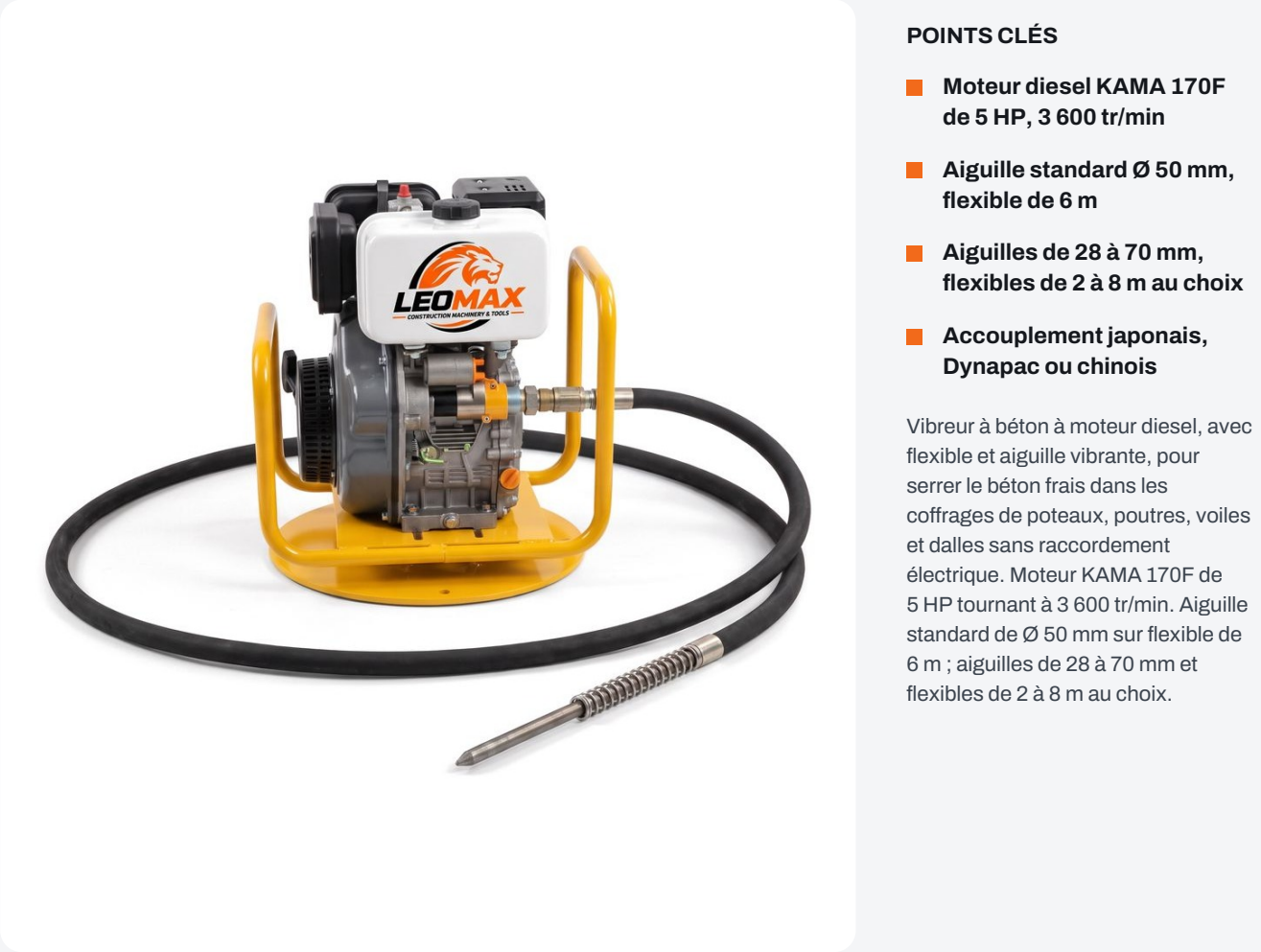
Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

VIBREUR À BÉTON THERMIQUE

Vibreur à béton diesel 5 HP, moteur KAMA 170F

RÉFÉRENCE LEOMAX

LM-CV50-D



POINTS CLÉS

- **Moteur diesel KAMA 170F de 5 HP, 3 600 tr/min**
- **Aiguille standard Ø 50 mm, flexible de 6 m**
- **Aiguilles de 28 à 70 mm, flexibles de 2 à 8 m au choix**
- **Accouplement japonais, Dynapac ou chinois**

Vibreur à béton à moteur diesel, avec flexible et aiguille vibrante, pour serrer le béton frais dans les coffrages de poteaux, poutres, voiles et dalles sans raccordement électrique. Moteur KAMA 170F de 5 HP tournant à 3 600 tr/min. Aiguille standard de Ø 50 mm sur flexible de 6 m ; aiguilles de 28 à 70 mm et flexibles de 2 à 8 m au choix.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre de l'aiguille vibrante	28, 32, 38, 45, 50, 60 ou 70 mm (standard Ø 50 mm)
Longueur du flexible	2–8 m (standard 6 m)
Amplitude de vibration	0,85–1,2 mm
Type d'accouplement de l'aiguille	Japonais, Dynapac ou chinois
Moteur	Moteur diesel KAMA 170F, 5 HP
Régime moteur	3 600 tr/min

Prix sur demande

Données indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis. Photos non contractuelles.

LEOMAX
CONSTRUCTION MACHINERY & TOOLS

La force qui bâtit vos chantiers

Contactez-nous

Devis, conseils et disponibilités

ADRESSE	N° 26, avenue des Huileries, Gombe, Kinshasa (en face de l'INRB)
TÉLÉPHONE	+243 903 005 060 · +243 903 005 065
E-MAIL	info@mkenergies.com
SITE WEB	www.mkenergies.com
HORAIRES	Lundi–vendredi 8 h–17 h · samedi 11 h–16 h

Scannez pour visiter
www.mkenergies.com

DISTRIBUÉ EN RDC PAR

ENERGIES & SERVICES